

SINERGI RISET DAN INOVASI TEKNOLOGI SARANA PERKERETAAPIAN

Hotel Aryaduta, Jakarta
Selasa, 19 Februari 2019

Ir. Tri Hardono

GM Pengembangan PT Industri Kereta Api (Persero)



1

PROFIL PT INDUSTRI KERETA API (PERSERO)



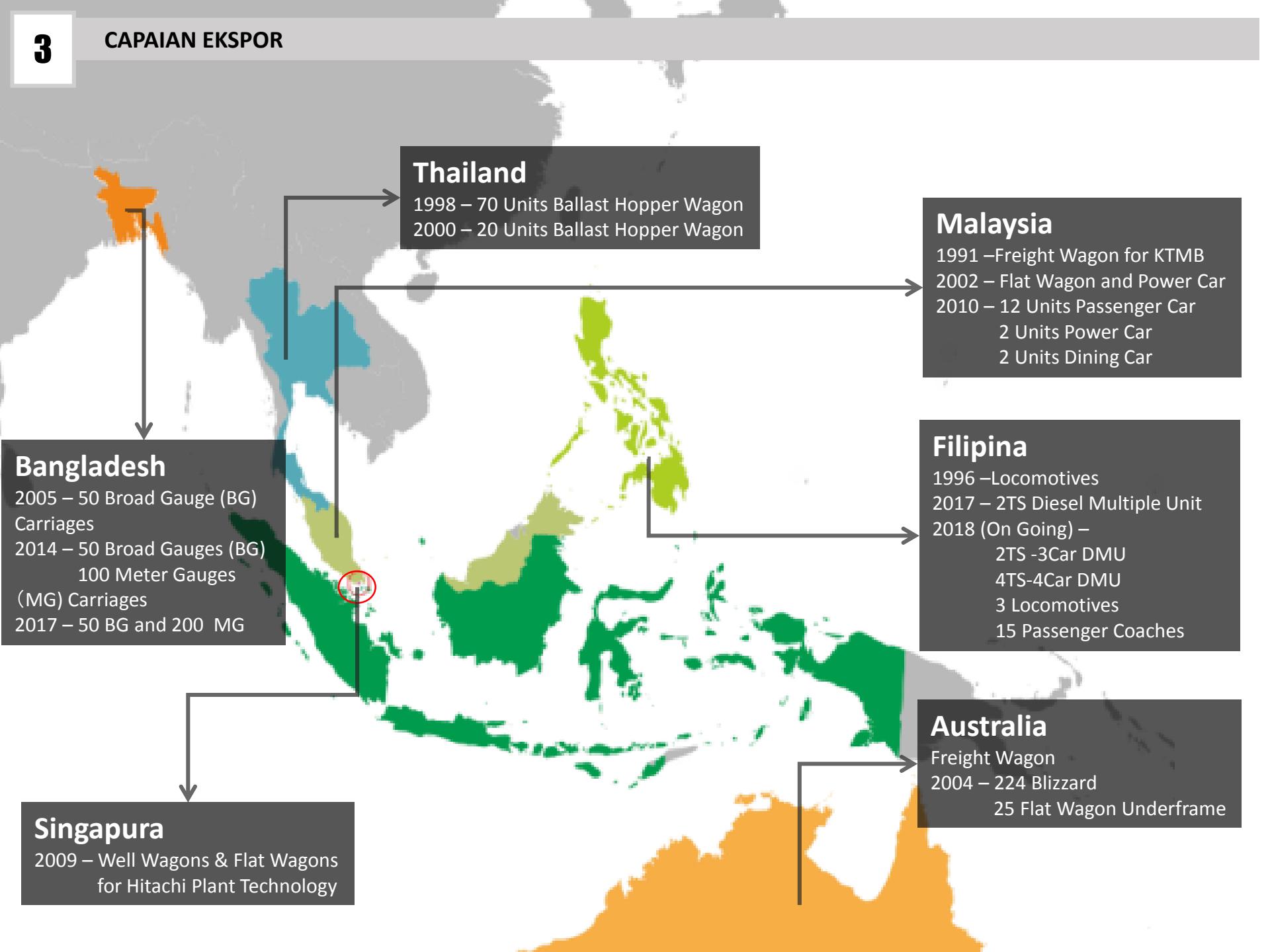


“**MENJADI PERUSAHAAN KELAS DUNIA
YANG UNGGUL DI BIDANG
PERKERETAAPIAN DAN TRANSPORTASI
PERKOTAAN DI INDONESIA**”

LOCOMOTIVE**PASSENGER COACH****EMU, DEMU,
DMU****RAILBUS****FREIGHT WAGON****SPECIAL VEHICLE****LRT**

LRT JABODEBEK

SINGLE BUS



PROFIL TINGKAT KANDUNGAN DALAM NEGERI (TKDN)

LRT PALEMBANG

TKDN UP TO

42%

ELECTRIC MULTIPLE UNIT

TKDN UP TO

43%

PASSENGER COACH

TKDN UP TO

63%

LOCOMOTIVE

TKDN UP TO

40%

TKDN UP TO

45%

DMU PHILIPPINE

TKDN UP TO

72%

FREIGHT WAGON

TKDN UP TO

45%

DEMU MINANGKABAU

TARGET TKDN UP TO

40%

MEDIUM SPEED TRAIN

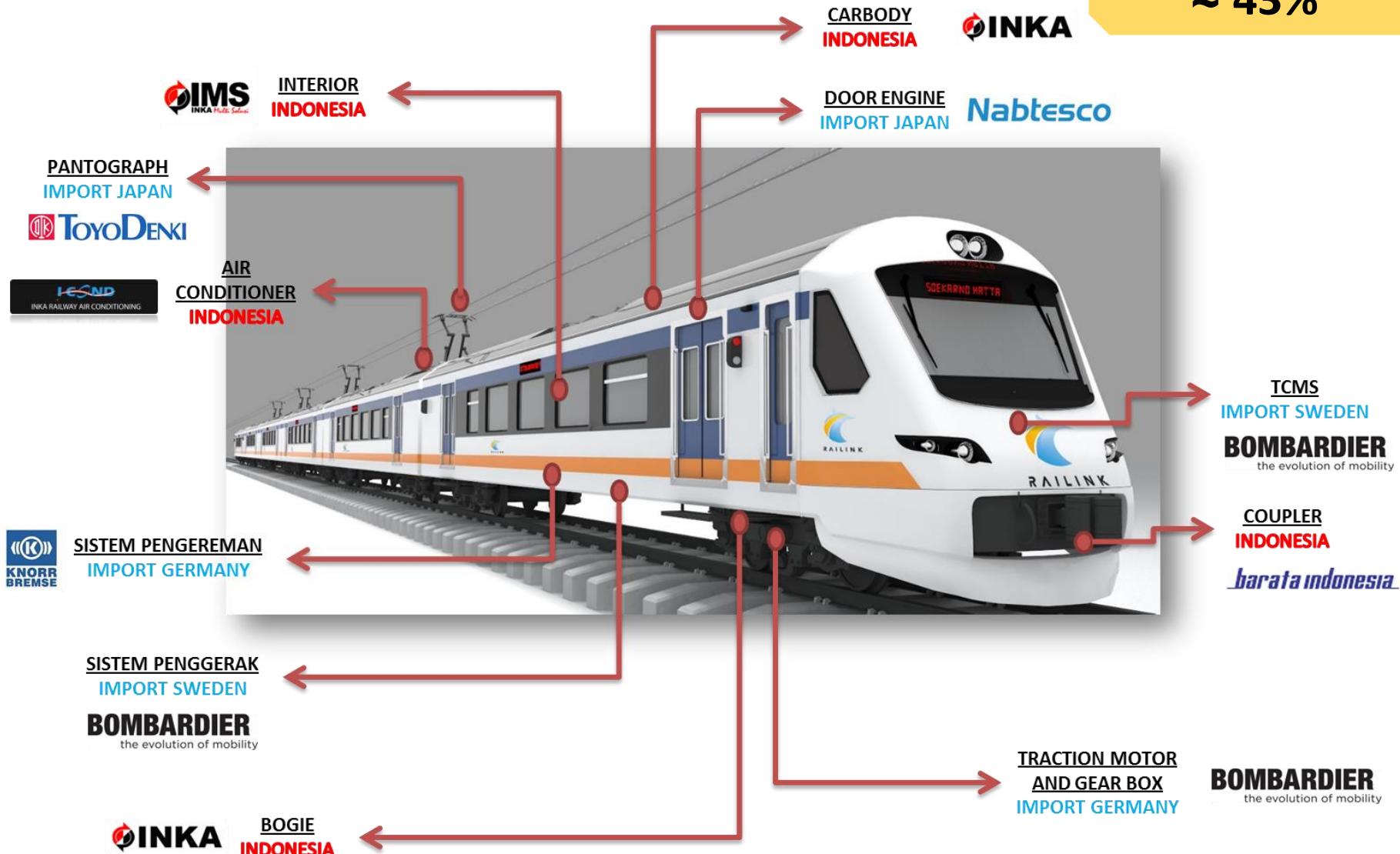
TARGET TKDN UP TO

42%

LRT JABODEBEK

KRL Bandara Soekarno-Hatta

LOCAL CONTENT
 $\approx 43\%$



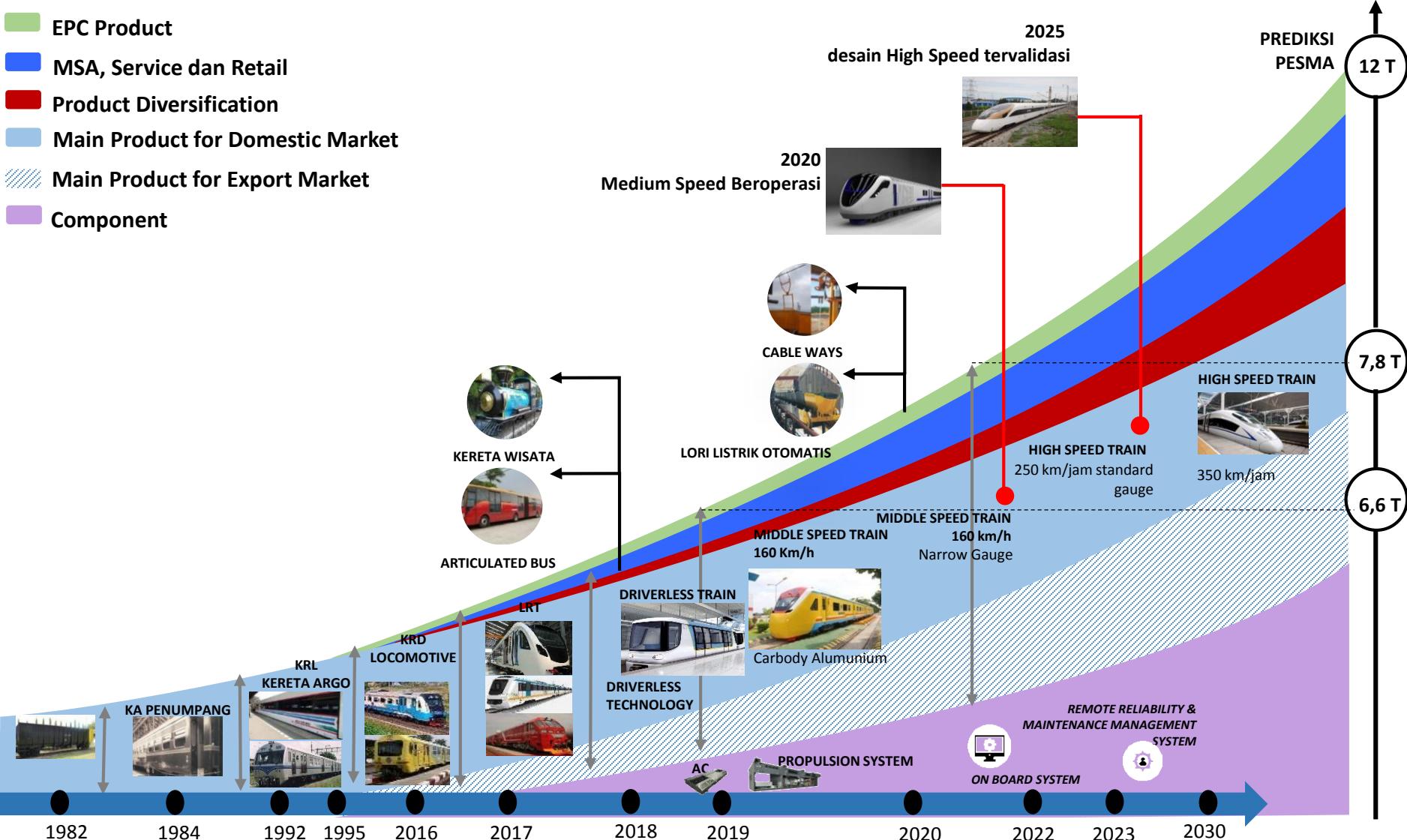
2

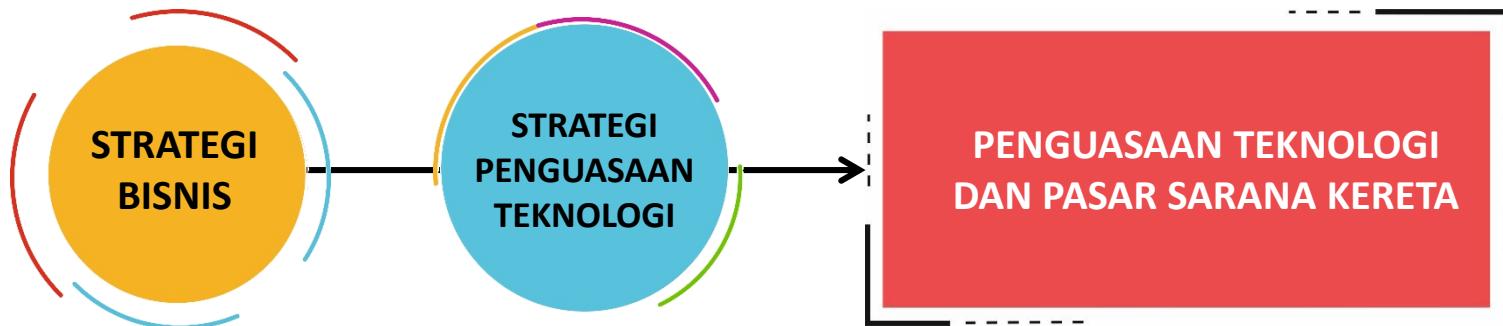
UPAYA INKA DALAM MENGEJAR KEMAJUAN TEKNOLOGI PERKERETAAPIAN



PERKEMBANGAN PRODUK 1982 – 2030

- EPC Product
- MSA, Service dan Retail
- Product Diversification
- Main Product for Domestic Market
- Main Product for Export Market
- Component



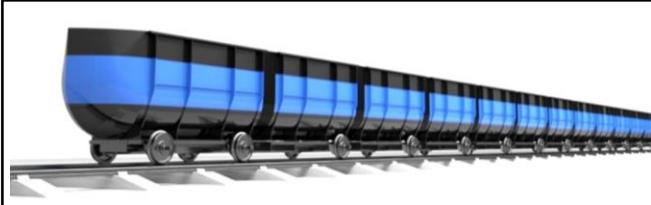
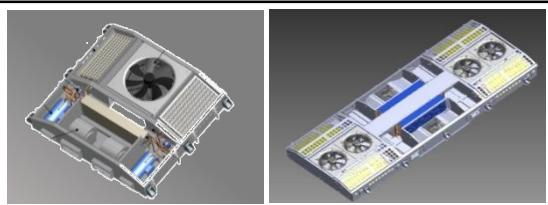
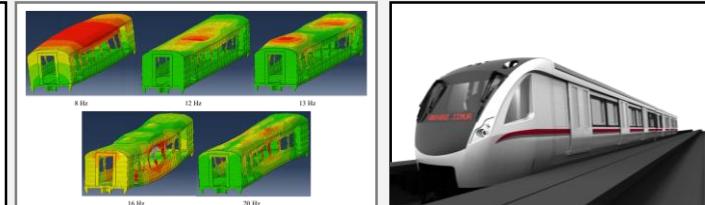


PENELITIAN DENGAN DANA INKA – 2019

TEMA PENELITIAN	MITRA
Tram Listrik	ITS, ITB
Lori Listrik Otomatis	PT IMSC
Air Conditioner untuk Lokomotif DH	PT AICOOL
Bogie 160 km/h	ITB
Train Control and Monitoring System	ITS
Battery Charger	UGM
Engine Generator Control Unit	UI
Lavatory system	CRRC

PENELITIAN DENGAN DANA INSTANSI DI LUAR INKA

TEMA PENELITIAN	MITRA	PENDANAAN	TAHUN
Lantai Komposit	ITB	Ristekdikti	2018
Interior & Eksterior LRT	ITS	Ristekdikti	2018
Pengelasan Aluminium	ITB	Ristekdikti	2018
Industry 4.0 untuk Workshop AC	ITB	British Council	2018
Crashworthiness	ITB	LPDP	2017
Kursi Kelas Ekonomi	ITB, DTI	Ristekdikti	2017
Noise, Vibration, Harshness	ITB	Ristekdikti	2017
Multi Engine Control	UGM	Ristekdikti	2017
Bogie Monorel	BPPT, ITB	Ristekdikti	2015

AUTOMATED MINING TRANSPORT**TRAM LISTRIK****BOGIE MONOREL****AIR CONDITIONER + AUTOMATIC CONTROL****PASSENGER SEAT FOR COACHES****NOISE, VIBRATION & HARSHNESS INT & EXT DESIGN OF LRT****LANTAI KOMPOSIT****SLEEPER SEAT****INDUSTRI 4.0**

**PENELITIAN DAN
PENGEMBANGAN YANG
TELAH SELESAI DAN SEDANG
BERJALAN**

**PENELITIAN DAN
PENGEMBANGAN
BERIKUTNYA**



Diesel Electric Locomotive



**Diesel Electric
Multiple Unit 160 Km/h**



**Train Control and
Monitoring System**



NO	NAMA INSTITUSI	TEMA
1	DIRJEN INDUSTRI LOGAM,MESIN,ALAT TRANSPORTASI & ELEKTRONIKA	Pengembangan Engineering & Training Center Perkeretaapian Indonesia
	KEMENPERIN	
	ITB	
2	ITS	Pendidikan, Penelitian & Pengabdian kepada Masyarakat
3	UGM	Pelaksanaan kerjasama Pengembangan Tridharma Perguruan Tinggi di Bidang Teknologi Perkeretaapian
	MASYARAKAT PERKERETAAPIAN INDONESIA	
	PT LEN	
	PT ADHI KARYA (Persero)	
4	POLITEKNIK NEGERI MADIUN	Pendidikan, Penelitian & Pengabdian kepada Masyarakat
5	AKADEMI PERKERETAAPIAN INDONESIA MADIUN	Pendidikan dan Pelatihan SDM di Bidang Teknologi Perkeretaapian
6	UNIVERSITAS GADJAH MADA	Pemberian Masukan Pendirian Program Studi Diploma Empat (D-4) Teknologi Rekayasa Mesin
7	Universitas Veteran Bangun Nusantara - Sukoharjo	Kesehatan Masyarakat

POLITEKNIK NEGERI MADIUN SEBAGAI PUSAT STUDI PERKERETAAPIAN**1**

Pengiriman tenaga pengajar di PNM

2

Fasilitas magang untuk mahasiswa
PNM

3

PNM akan menginventariskan komputer
dan software dengan dana dari
Kemenristekdikti



(1) INDUSTRI 4.0 (PENDANAAN BRITISH COUNCIL)



INKA menuju INDUSTRI 4.0

Joint Research INKA-ITB for Implementation Manufacture 4.0 in PT.INKA

- Configurable Virtual Workstation (CVWS) concept by ITB
 - Survey and learn production business process on PT INKA
 - FGD- Manufacture 4.0 Conceptual Framework for PT.INKA (AC Workshop as Pilot project)
 - Workshop and Seminar- Manufacture 4.0 (university of Manchester-ITB-INKA)
 - Support by British Council

2018

Jan

Feb

Mei

juni

Agus

Okt

Nov

Des

2019

Improvement of prototype system and laboratory testing

Upscaling process prototype for factory ITB-INKA
Supporting by University of Manchester and British Council

Instalation and testing Factory scaled prototype – INKA AC Workshop

Evaluation – Data processing and analysis about
manufacturing process obtained by prototype system

Fully Implemented
on AC Workshop

Next set up
2020 - Bogie Workshop
2025 - INKA Workshop

2018- Preparation and Prototyping

(2) LANTAI KOMPOSIT (PENDANAAN KEMENRISTEKDIKTI)

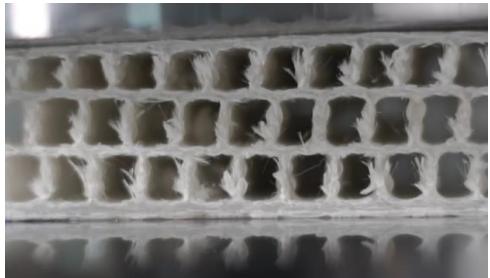
Perbandingan waktu pengeringan (curing time)

Curing time Unitex =
+/- 3 hari



Unitex (agregat, semen,
latex)

Curing time komposit = 10 -
30 menit



Sandwich komposit (3D
fiberglass + resin)



Pemasangan
sandwich komposit
di lantai Prototype
Tram Listrik

(3) KURSI KERETA KELAS EKONOMI (PENDANAAN KEMENRISTEKDIKTI)

ERGONOMIC

Kursi memiliki tingkat kenyamanan yang maksimal bagi penumpang pada kondisi operasi yang diberikan oleh user.

FLEXIBLE DAN INTEGRATED DESIGN

Rancangan kursi dapat dimodifikasi (customizable) sesuai kebutuhan dari user. Rancangan kursi juga dibuat terintegrasi yang artinya dapat menjadi acuan dan mampu beradaptasi terhadap perubahan komponen gerbong penumpang lainnya.

ECONOMICAL

Kursi mudah dilakukan perawatan dan memiliki suku cadang yang mudah didapat.

LOCALIZED

Kursi dibuat oleh industri dalam negeri baik dari segi pengadaan bahan baku maupun proses manufaktur



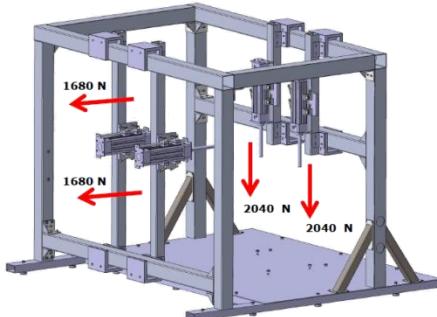
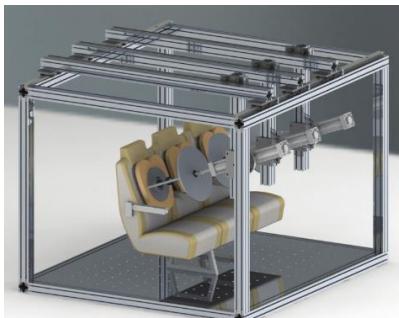
(2016-2017)

3 kali iterasi desain



HASIL PENGUJIAN

No	Nama Pengujian	Beban	Kriteria gagal	Status
1	Uji Statik Backrest	136 kg/ 5 s	Deformasi Plastis	PASS
2	Uji Statik Cushion	204 kg/ 5 s	Deformasi Plastis	PASS
3	Uji Statik Armrest Vertikal	70 kg/ 5s	Deformasi Plastis	PASS
4	Uji Statik Armrest Horizontal	70 kg/ 5s	Deformasi Plastis	PASS
5	Jounce Test	82 kg/ 2000 min. (Jounce); 1000 min. (Squirm)	Deformasi Plastis	PASS



(1) DESAIN INTERIOR & EKSTERIOR LRT (PENDANAAN KEMENRISTEKDIKTI)

Research & Development
LRT JAKARTA
 Bogor-Depok-Bekasi



INOVASI TEKNOLOGI

LIGHT RAIL TRANSIT PALEMBANG



CUSTOM DESIGN
 Varian Mask of Car
 sesuai kearifan lokal



LOCAL CONTENT
 Riset, Teknologi, desain,
 engineering & produksi
 dikerjakan dalam negeri.



COST LEADERSHIP
 Harga Kompetitif,
 memenuhi DQCD (Design,
 Quality, Cost & Delivery).



NATIONAL ROLLING STOCK INDUSTRY
 Diproduksi oleh PT. INKA
 Madiun, Industri Kereta Api
 Terbesar di Asia Tenggara



NATIONAL BRANDING
 LRT sebagai moda
 transportasi perkotaan
 modern di Indonesia.



STATE OF THE ART TECHNOLOGY
 Riset, Teknologi, desain,
 engineering & produksi
 dikerjakan dalam negeri.

(2) INVERTER DAN MOTOR (PENDANAAN INKA)

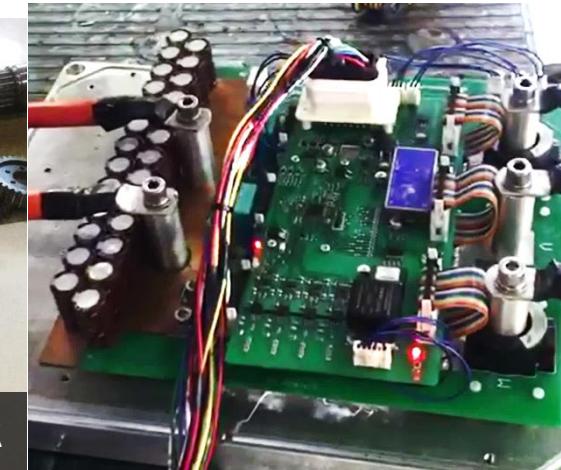


Desain Carbody dengan *monocoque chassis* dan *semi-low floor*

Sistem berbasis baterai

Kecepatan maks 60 km/jam,
operasional 30 km/jam

Kunjungan
Menristekdikti di
INKA, 9 Januari 2019

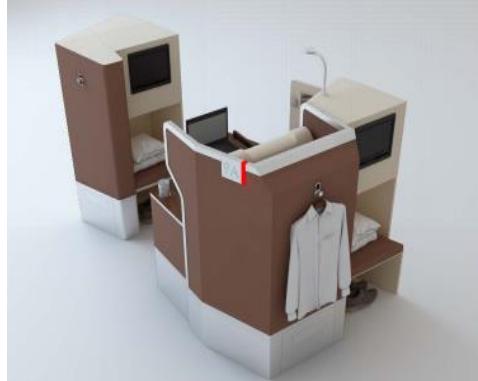


MOTOR & INVERTER

(3) DESAIN SLEEPER SEAT (PENDANAAN INKA)



3D Rendering - Tampak depan final design enclosure sleeper seat



3D Rendering - Tampak samping atas final design enclosure sleeper seat



3D Rendering – Folding table/ Food tray



3D Rendering – Personal locker & electric port



Prototype sleeper seat

MOTOR TRAKSI DAN GENERATOR (PENDANAAN INKA)



KA Railbus Solo. Untuk komponen Motor Traksi dan Generator, INKA berkerja sama dengan PT PINDAD



Pengujian inverter dan motor untuk Railbus Solo di PT PINDAD



INKA berkerja sama dengan PT PINDAD untuk motor traksi LRT Jabodebek

Beberapa komponen motor PINDAD: Poros, short circuit ring, dan komponen housing



Core Rotor dan Stator LRT Jabodebek untuk TS 31



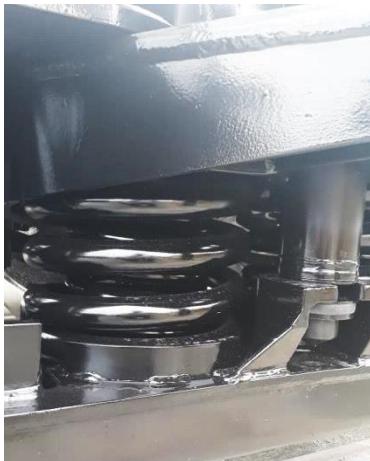


INDOPRIMA

Kerja sama **Brake Block Composite Development**
Dengan PT INDOPRIMA GEMILANG



Manufaktur koil AC untuk
proyek 438



PT. INDO SPRING, Tbk
Member of Indoprima Group

Spring untuk kereta 438



Rubber component

A. MEDIUM SPEED TRAIN (160 km/h)



Referensi : QR tilt train, Diesel Push-Pull Trains



Kecepatan maksimum 160 km/h, 1067 mm
Brisbane – Cairns sejauh 1681 km dalam 24 jam
Kecepatan rata-rata 70 km/h



RANGKAIAN STANDARD : TEC1 + M1 + M2 + T + T + T + M2 + M1 + TEC2

Total rangkaian 9 kereta, terdiri dari :

- 2 Kereta Engine
- 3 Kereta Penumpang
- 4 Kereta Penumpang Berpenggerak
- 350 Kursi Penumpang

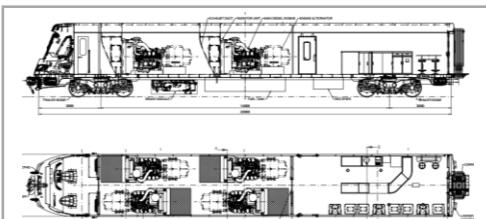
TeC1 : Kereta engine, cabin, ruang dapur

TeC2 : Kereta engine, cabin, ruang kru atau storage

M1 : Kereta penumpang berpenggerak & R. Makan

M2 : Kereta penumpang berpenggerak

T : Kereta penumpang



Desain maskara optimum untuk kereta medium speed (kecepatan < 200 km/h)
Space untuk bentuk maskara 2-3 meter



Target penyelesaian : 18 bulan (train set pertama)

B. KERETA CEPAT (250 km/h)

CARBODY

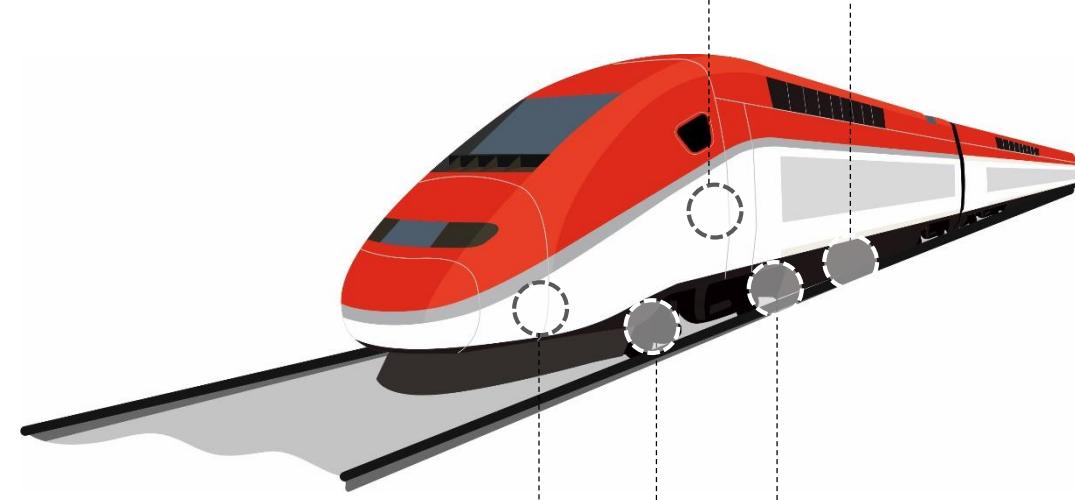
- Crash Absorber •
- Toilet Modul •
- Digital Signage •
- Driver Desk •
- Seat •
- HVAC •
- Main Structure •
- Front Mask •
- Mechanical Coupler •
- Windows System •
- Door System •
- Interior •
- Gangway •

TRAIN CONTROL

- Data Communication •
- Monitoring •
- Controlling •
- Anti Collision •
- Obstacle Detection •
- Derailment Detection •

PROPULSION

- PWM Converter •
- Battery Charger •
- Static Inverter •
- Traction Motor •
- VVVF Inverter •

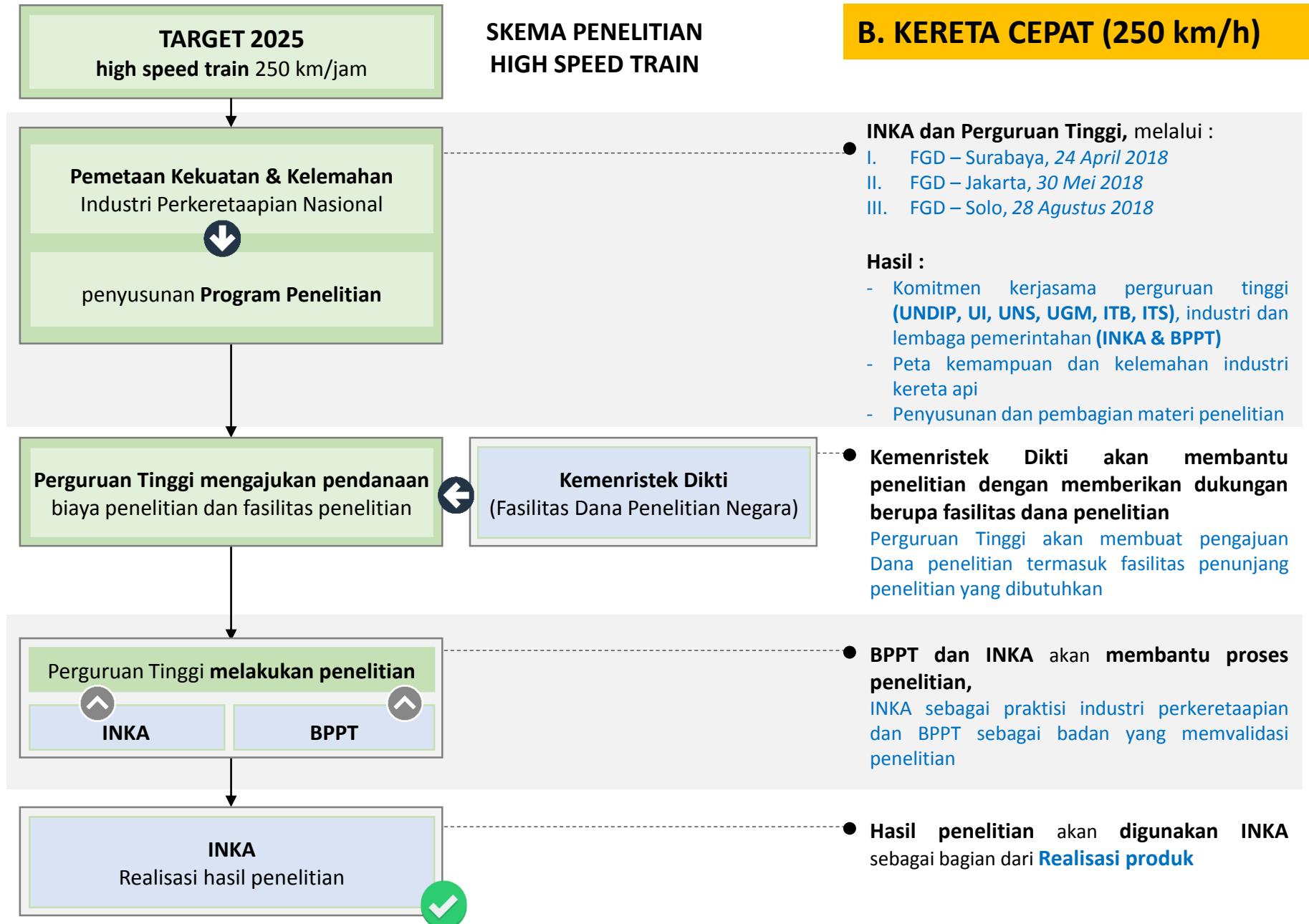


BOGIE

- Bogie Frame •
- Guidance & suspension System •

PENGEMERAN

- Friction Component •





Terima Kasih



PT. INDUSTRI KERETA API (PERSERO)

Jl. Yos Sudarso No. 71 Madiun – Jawa Timur 43122 – Indonesia